

## Technikai adatlap

### Propaflex festékcsalád

#### Karakterisztika

Fényes flexó nyomdafesték

#### Alkalmazási területek

A PROPAFLEX sorozat festékeit felületi nyomtatásra tervezték, a következő felületkezelt nyomathordozókon:

- Polietilén: felületkezelt LDPE és HDPE legalább 38 mN/m (dyne/cm) felületi feszültség értékkel
- Polipropilén: felületkezelt BOPP és koex PP legalább 38 mN/m (dyne/cm), felületi feszültség értékkel, az AX4200 Tapadásnövelő hozzáadásával. (lásd az alábbi táblázatot).
- Poliészter: kémiaailag kezelt oldalon
- Poliészter: PVDC bevonatú oldalon

#### A PROPAFLEX széria elérhető különböző változatokban:

- PROPAFLEX: standard széria
- PROPAFLEX/RFS prémium minőségű festékrendszer, nagy felbontású anilox hengerekhez tervezve, 500 l/cm raszter-számig, extra magas szín intenzitást és tiszta nyomatot ad, lassabb száradási sebességgel. A PROPAFLEX/RFS széria festékeihez minden esetben szükséges az AX4200 Tapadásnövelő hozzáadása, (lásd az alábbi táblázatot).
- PROPAFLEX / LAT: élelmiszerrel érintkező csomagolások élelmiszerrel nem érintkező oldalának nyomtatására (közvetett élelmiszer-kontaktusra) tervezett festékcsalád.

A piacon kapható fóliák nagy változatossága miatt javasoljuk, hogy minden esetben ellenőrizzék a felületi feszültség értékét és a festék tapadását az anyagon, a munka megkezdése előtt. Javasoljuk, hogy ellenőrizzék, a nyomtatott festék ellenállósága/tartóssága megfelel-e az alkalmazási követelményeknek.

#### Tulajdonságok

- Nagyon jó nyomtathatóság elő- és hátoldalon egyaránt.
- Magas koncentráció és kihozatal (RFS változat)
- Magas ellenállóság az élelmiszer-utánzó modell oldatokkal szemben (LAT változat)
- Magas fény
- Magas hő tűrés, (meleg hegesztés)
- Nagyon jó tapadás
- Jó karc- és dörzsállóság
- Nem alkalmas pasztörizáláshoz és sterilizáláshoz

#### Technikai adatok és ellenállósági karakterisztika

Referencia értékek a Pantone® és a direkt színekre az ügyfelek igényei szerint.

Valamennyi Propaflex változat készülhet fényálló pigmentekkel.

Magyarországi képviselő: Printcolor Hungary Kft. 1066 Budapest, Zichy J. u. 4.

Raktár: 1105 Budapest, Bánya u. 35., Iroda: 1101 Budapest, Kőbányai út 49.

Tel.: 433-5710 , Fax: 433-5711 , e-mail: [printcolor@printcolorkft.t-online.hu](mailto:printcolor@printcolorkft.t-online.hu)



PRINTING INKS SINCE 1981

### Felhasználói útmutató

Keverje fel alaposan felhasználás és hígítás előtt.

Hígítás a nyomtatási körülmények és a késztermék minőségi kívánalmai szerint	DILUENTE TERMOFLEX BASE DL 2202 80 % Etilalkohol / 20 % Etilacetát	max 30 % *
Ha a színerő visszavétele érdekében erős hígítás szükséges, a festék konzisztenciájának megőrzése érdekében használja a	VERNICE PROPAFLEX 400/AC vagy a VERNICE DIL. 010813 PROPAFLEX RFS/AC Verschnittet.	*
A száradási sebesség csökkentéséhez használja a	RITARDANTE TERMOFLEX SV 13 lassítót, illetve Metoxy-, vagy Etoxy-propanolt.	*
Polipropilén fólia nyomtatásánál és tapadás fokozásához használja az	ADHESION PROMOTER AX4200 ** jelű adalékot	max 4 %
PROPAFLEX/RFS széria használatakor <u>minden esetben</u>	Adjon hozzá ADHESION PROMOTER AX4200 ** jelű adalékot	5 – 8%-ban
A felület sikamlósabbá tételéhez használja az	ADDITIVE COF 010861 jelű adalékot	max 3 %
A karc- és dörzsállóság növeléséhez használja	PASTA ANTISCRATCH TERMOFLEX AX 20 adalékot	max 2 %

### Megjegyzés:

\* A megfelelő mértékű hígítást a nyomtatási körülmények és a késztermék minőségi kívánalmai határozzák meg.

\*\* Azt javasoljuk, hogy a nyomtatás megkezdése előtt adagolja a festékhez a Tapadásnövelő adalékot, keverés közben, mikor hígítja a festéket a nyomdagépben. A nyomtatást követően Etilacetát használatával óvatosan távolítsa el a festéket a hengerekről és a gép más részeiről. A festék teljes tapadása a nyomtatást követő 24 óra után értékelhető. A viszkozitás emelkedhet, ha a bekevert festéket hosszú időn keresztül tárolja.

Az áttapadás, és az oldószer visszamaradás elkerülése érdekében a következőket kell figyelembe venni:

- A festék megfelelő tapadása a nyomtatás után.

### Tárolás

A Propaflex festékek eltarthatósága több mint egy év, azonban a fémtartalmú festékeknél, (pl. ezüst, arany), nem haladja meg a gyártástól számított 6 hónapot, szobahőmérsékleten (15-25°C), az eredeti csomagolásban tárolva. Hosszabb tárolás esetén a nyomtatás előtt javasoljuk egy felhasználhatósági teszt elvégzését.

A Rhodamin, Reflex Blue, Purple and Violet PROPAFLEX festékek tárolhatóságával kapcsolatosan, kérjük vegye fel a kapcsolatot műszaki osztályunkkal.



PRINTING INKS SINCE 1981

### **Általános információk**

- A Propaflex festékszériában egyaránt megtalálhatók a process, a Pantone® és a direkt színek. Kérjük vegye fel a kapcsolatot műszaki osztályunkkal a LAT szériával kapcsolatban.
- A Propaflex festékek rendelkezésre állnak 25 kg, 180 kg és 900 kg-os kiszerelésben.
- Az MSDS - biztonsági adatlap rendelkezésre áll az első szállítástól, felülvizsgálatot követően, illetve megrendelő kérésére rendelkezésre bocsájthatjuk.
- A konkrét rendeletekre vonatkozó nyilatkozatokat a vásárlói igények szerint adjuk ki.

2016/07

A COLORPRINT nem láthatja előre az összes feltételt, amelyek mellett az információkat és termékeinket használni lehet. Ezért azt javasoljuk a felhasználóknak, hogy teszteljék és ellenőrizzék az összes nyomtatási paramétert a nyomtatás megkezdése előtt, hogy a termékek tulajdonságai megfelelnek-e az igényeiknek. Nem vállalunk felelősséget a kapott információk, illetve a termékek önmagukban vagy más termékekkel kombinációban való szakszerű felhasználásáért. Minden esetben a felhasználó az egyedüli felelős a szabadalmak és rendeletek betartásának tekintetében. További információkért, kérjük, lépjen kapcsolatba a COLORPRINT műszaki osztályával.

Magyarországi képviselő: Printcolor Hungary Kft. 1066 Budapest, Zichy J. u. 4.  
Raktár: 1105 Budapest, Bánya u. 35., Iroda: 1101 Budapest, Kőbányai út 49.  
Tel.: 433-5710 , Fax: 433-5711 , e-mail: [printcolor@printcolorkft.t-online.hu](mailto:printcolor@printcolorkft.t-online.hu)